



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड I
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 209]
No. 209]

नई दिल्ली, ब्रह्मस्तिवार, अगस्त 31, 2006/भाद्र 9, 1928
NEW DELHI, THURSDAY, AUGUST 31, 2006/BHADRA 9, 1928

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 31 अगस्त, 2006

सं. 50 (आर ई-2006)/2004-2009

फा. सं. 01/87/171/00001/ए एम 06/डीईएस-8.—विदेश व्यापार नीति, 2004-2009 के पैराग्राफ 2.4 और प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) के पैरा 1.1 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार एवं दूतावास प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-2), 2004-2009 (समय-समय पर यथा संशोधित) में निम्नलिखित संशोधन करते हैं :

उक्त प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-2) 2004-2009 में यथा निहित मानक नियिष्ट उत्पादन मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'क' में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/विस्तोपन/शुद्धियाँ/परिवर्धन किए गए हैं—

मानक नियिष्ट उत्पादन मानदण्डों के विवरण में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए जाएंगे :—

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं. क-3621 पर मौजूदा प्रविस्ति के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'ख' के अनुसार क्रम सं. क-3622 से क-3625 तक नई प्रविस्तियाँ जोड़ी जाएंगी ।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है ।

के. टी. चाको, महानिदेशक, विदेश व्यापार

अनुलग्नक “क”

| क्रम सं० | प्रकाश प्रस्तक (खण्ड-2) की पृष्ठ सं० | संदर्भ | संशोधन/शुद्धियाँ |
|----------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | क 2 | क्र.सं० क 26 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | इस प्रविष्टि में शामिल मानण्डल को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- |

| क्रम सं. | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|----------------------|------------|---|---|
| क 26 | सीएमआईसी क्लोराईड | 1 किंग्रा. | 1.आर्थो क्लोरो बेन्जलडीहाईड 2.हाइड्राक्सीलामाईन सल्फेट 3.मेथिल एसीटो एसीटेट 4.सोडियम कार्बोनेट 5.फास्फोरस पेटा क्लोराईड 6.सोडियम हाईड्राक्साईड (कार्स्टिक सोडा फ्लेक्स) 7.क्लोरोफार्म 8.मेथिलीन क्लोराईड /टोलीन 9.मर्थनाल | 1.06 किंग्रा. 0.75 किंग्रा. 2.00 किंग्रा. 0.72 किंग्रा. 0.91 किंग्रा. 0.49 किंग्रा. 1.51 किंग्रा. 2.20 किंग्रा. 3.94 किंग्रा. |

| | | | | |
|----|------|--|--|--|
| 2. | क 22 | क्र.सं० क 187 पर ^१ रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | इस प्रविष्टि में शामिल मानण्डल को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- | |
|----|------|--|--|--|

| | | | | |
|-------|--------------------------|------------|---|---|
| क 187 | डीआईसीएमआईसी क्लोराईड | 1 किंग्रा. | 1. 2.6 डाईक्लोरो बेन्जलडीहाईड 2.हाइड्राक्सीलामाईन सल्फेट 3.मेथिल एसीटो एसीटेट 4.फास्फोरस पेटा क्लोराईड 5.सोडियम | 0.90 किंग्रा. 0.60 किंग्रा. 0.52 किंग्रा. 0.77 किंग्रा. 0.37 किंग्रा. |
|-------|--------------------------|------------|---|---|

| | | | | |
|--|--|--|---|--------------|
| | | | हाईड्राक्साइड (कार्बस्टिक सोडा फ्लेक्स) | |
| | | | 6. सोडियम कार्बोनेट | 0.40 किग्रा. |
| | | | 7. सोडियम मेथाक्साइड | 0.50 किग्रा. |
| | | | 8. क्लोरोफार्म | 1.47 किग्रा. |
| | | | 9. मेथिलीन क्लोराइड /टोलीन | 1.56 किग्रा. |
| | | | 10. मेथेनाल | 3.94 किग्रा. |

| | | | |
|----|-------|--|---|
| 3. | क 101 | क्र.सं0 क 1154 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | निम्नलिखित नए आयात मद को जोड़ा गया है :- “ 3. बोरिक एसिड 0.550 किग्रा.” |
| 4. | क 110 | क्र.सं0 क 1316 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | क्र.सं0 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित कर इस तरह पढ़ा जाएगा :- “डीनेचर्ड एथिल अल्कोहल (शुद्धता 98% से अधिक नहीं)” |
| 5. | क 128 | क्र.सं0 क 1579 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | 1. निर्यात उत्पाद के विवरण में “/ ड्राईंग बुक” के बाद निम्नलिखित को जोड़ा गया है : “/ विभिन्न आकारों में कटे रुल्ड पेपर शीट्स” 2. सिआन क-1579 में निम्नलिखित पाद टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- “टिप्पणी : 3 “ विभिन्न आकारों में कटे रुल्ड शीट्स” के निर्यात के मद्दे क्र0 सं0 4 से 7 पर मदों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी ।” |
| 6. | क 148 | क्र.सं0 क 1739 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | क्र0सं0 1 और 2 पर आयात मदों के विवरण को निम्नानुसार संशोधित किया जाता है :- “1. नारियल का तेल (औद्योगिक ग्रेड) पाम कर्नेल आयात”। |

| | | | |
|-----|-------|--|---|
| 7. | क 153 | क्र.सं0 क 1778 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | सिआन प्रविष्टि सं01778 को हटा दिया गया है क्योंकि यह क्र.सं0 क-3598 पर है (सार्वजनिक सूचना सं0 82 दिनांक 16.1.2006 द्वारा अधिसूचित) |
| 8. | क 164 | क्र.सं0 क 1889 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | क्र0 सं0 4 पर आयात मद के विवरण को संशोधित कर इस तरह पढ़ा जाएगा :- “आरएफओ/एफओ/एचपीएस”। |
| 9. | क 180 | क्र.सं0 क 2079 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | क्र0 सं0 1 पर आयात मद के विवरण को ठीक करके “ईथाक्सी मेथिलीन मालोनिक एसिड इस्टर (ईएमएमई)” पढ़ा जाएगा |
| 10. | क 234 | क्र.सं0 क 2323 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्डों को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- |

| क्रम सं. | निर्यात भद्र | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|----------------------|-----------|--|---|
| क 2323 | एफसीएमएमईसी क्लोराईड | 1 किग्रा. | 1. 2-फ्लूरो 6 क्लोरो बेजलडीहाईड 2. हाईड्राक्सीलामाईन सल्फेट 3. मेथिल एसीटो एसीटेट 4. सोडियम हाईड्राक्साईड 5. फार्स्कोरस पेण्टा क्लोराईड 6. सोडियम कार्बोनेट 7. क्लोरोफार्म 8. मेथिलीन क्लोराईड /टोलीन 9. मेथेनाल | 1.141 किग्रा. 0.76 किग्रा. 1.09 किग्रा. 1.075 किग्रा. 0.84 किग्रा. 0.45 किग्रा. 1.345 किग्रा. 0.70 किग्रा. 3.94 किग्रा. |

| | | | |
|-----|-------|--|--|
| 11. | क 215 | क्र.सं0 क 2477 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | सिआन प्रविष्टि को हटा दिया गया है। |
| 12. | क 225 | क्र.सं0 क 2869 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | क्र.सं0 1 पर आयात मद की मात्रा को संशोधित कर “0.744 किग्रा.” पढ़ा जाएगा। |

| | | | |
|-----|-------|--|--|
| 13. | क 261 | क्र.सं0 क 3035 पर रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सिआन | इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- |
|-----|-------|--|--|

| क्रम सं. | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---|-----------|--|--|
| क 3035 | प्रोपीफेनाजोन (आइसो प्रोपीपिल एनिटपाइरिन) | 1 किग्रा. | 1. फेनाईल हार्ड्वार्जीन सल्फेट अथवा 1.(क)एनिलीन आयल 1.(क) सोडियम नाइट्राईट 2. मेथिल एसीटो एसीटिक ईस्टर 3. आईसोप्रोपिल अल्कोहल 4. मेथिलीन क्लोरोराईड 5. एसीटोन | 1.30 किग्रा. 1.316 किग्रा. 1.105 किग्रा. 1.44 किग्रा. 1.48 किग्रा. 0.75 किग्रा. 1.53 किग्रा. |

| | | | | |
|-----|------|---|--------|--|
| 14. | ख 67 | क्र.सं0 ख- 231 पर इलेक्ट्रॉनिक सिआन | उत्पाद | इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- |
|-----|------|---|--------|--|

| क्रम सं. | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--------------------|--------|---|--|
| ख 231 | पर्सनल कम्प्यूटर्स | 1 नग | 1. चेसिस/कैबिनेट 2. मदर बोर्ड 3. फ्लापी डिस्क ड्राइव 4. रेलेवेंट स्टोरेज ड्राइव (एचएस - 8471.70) 5. रेलेवेंट हार्ड डिस्क ड्राइव 6. स्विच बोड पावर सप्लाई 7. माइक्रोप्रोसेसर (सीपीयू) 8. रेलेवेंट मेमरी माउथ्यूल 9. मानीटर 10. माउस 11. की बोर्ड 12. एड आन कार्ड्स 13. यू पी एस | 1 नग 1 नग निवल से निवल निवल से निवल |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | 14. वेब कैमरा 15. मल्टीमीडिया स्पीकर्स 16. माइक्रोफोन | निवल से निवल निवल से निवल निवल से निवल |
|--|--|--|--|

| | | | |
|-----|------|--|---|
| 15. | ग 7 | क्र.सं0 ग - 122 पर इंजीनियरी उत्पाद सिआन | क्र.सं0 ग-122 सिआन पर नीचे दिए गए पाद टिप्पणी सं0 7 को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “7. तथापि यदि बाई साइकिल संघटकों का भार 10% बढ़ता है तो इस पर क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा यथानुपात आधार पर विचार किया जाएगा । यह टिप्पणी सिआन के लिए क्र.सं0 ग-31 से ग-56, ग-58 से ग-92 और ग-94 से ग-122 पर लागू होगी ।” |
| 16. | ग 14 | क्र.सं0 ग - 171 पर इंजीनियरिंग उत्पाद सिआन | निम्नलिखित पाद टिप्पणी को जोड़ा गया है :- “ऊपर दी गई क्रम संख्या 168 से 171 में शामिल मानदण्ड एस.के.डी. शर्तों पर उत्पादों के पोत लदान पर भी लागू होगा बशर्ते कि निर्यातक डीईईसी बुक/बाण्ड की विमुक्ति/विधिक वचनबद्धता के समापन के समय विभिन्न पोतलदान बिलों के तहत तैयार सीलिंग फैन के निर्यात का आवश्यक प्रमाण प्रस्तुत करें” |
| 17. | ग 71 | क्र.सं0 ग-496 पर इंजीनियरिंग उत्पाद सिआन | इस सिआन प्रविष्टि के तहत शामिल मानदण्ड को निम्नानुसार संशोधित किया जाता है :- |

| क्रम सं. | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद का नाम | अनुमत मात्रा |
|----------|---|--------|---|----------------------------------|
| 495 | हॉट रोल्ड नान एलाय /एलाय स्टेनलेस स्टील शीट/स्ट्रिप्स/ वाइड कॉयल्स | 1 टन | 1. संगत ग्रेड के नॉन एलाय/एलाय/स्टेनलेस स्टील के स्लैब्स अथवा 1. संगत ग्रेड के नॉन एलाय/एलाय/स्टेनलेस स्टील के इनाट्स | 1030 किग्रा. 1050 किग्रा. |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | 2. हॉट रोलिंग मिल के लिए सीआई/स्टील रोल्स | 0.60 किग्रा. (यदि निविष्टि स्लैब हो) 1.20 किग्रा. (यदि निविष्टि इन्नाट है) |
| | | | 3. स्टील शाट्स | 5.5 किग्रा. |
| | | | 4. संगत शियर ब्लेड्स/ शॉ ब्लेड्स | 0.01 किग्रा. |
| | | | 5. संगत ईधन (ईधन से जलने वाले री-हीटिंग फर्नेस) | 2,61,000 किलो कैलोरी |
| | | | 6. हॉट रोलिंग मिल और सहायकों हेतु विद्युत ऊर्जा के लिए संगत ईधन (सिर्फ कैप्टिव पावर प्लाट/स्रोत वाली ईकाइयों के लिए) | 2,17,500 किलो कैलोरी |

टिप्पणी 1 : ऊर्जा उत्पादन के लिए ईधन की मात्रा (अर्थात् 2,17,500 के.कैल.), निर्यात उत्पाद के प्रति टन लगभग 100 के ऊर्ज्या एच के ऊर्जा खपत मानदण्ड पर आधारित है, यह मानते हुए अनुमति की गई है कि कैप्टिव ऊर्जा संयंत्र/स्रोत में कम से कम समतुल्य क्षमता मौजूद है। यदि ईकाई में कैप्टिव ऊर्जा संयंत्र/स्रोत की क्षमता कम है, तो आयात के लिए अनुमति की जाने वाली ईधन की मात्रा को यथानुपात आधार पर कम कर दिया जाएगा।

टिप्पणी 2 : सिआन में अनुमति ईधन (के.कैल में) की मात्रा, 8700 के.कैल. की ईकाई ऊर्जा मूल्य वाले ईधन के अनुरूप होनी चाहिए। अधिक/कम ईकाई ऊर्जा मूल्य (जब तक कि यह ईकाई में स्थापित सुविधाओं को अनुरूप है) के किसी भी अन्य ईधन के आयात की अनुमति होगी ; जिसकी मात्रा (किलोप्राइम/घन मीटर/किलो लीटर) आयातित ईधन की वास्तविक ईकाई ऊर्जा मूल्य द्वारा नियमानुसार में दिए गए के.कैल. आँकड़े को विभाजित करके प्राप्त की जा सकती है।

| | | | | |
|-----|----------------|---|--------|---|
| 18. | ग 77 - ग 78 | क्र.सं० १-५१२ पर इंजीनियरिंग सिआन | उत्पाद | “(ii) विविध मर्दों :” शीर्ष के द्वारा क्र.सं० ३(म) के आवश्यक मर्द के विवरण को संशोधित कर नियमानुसार दिए जाएगा : “बोनोलिथिक रिफ्रेक्टरी के विनिर्माण में कैप्टिव प्रयोग के लिए बोनोलिथिक रिफ्रेक्टरी अर्थात् फैस्टेब्ल, गनिंग सास और रेमिंग सास और/अथवा डें |
|-----|----------------|---|--------|---|

| | | | |
|-----|------|---|--|
| 19. | ग 83 | क्र.सं0 ग-524 पर इंजीनियरिंग सिआन | बन्ट/शी वॉटर/फ्यूजल मैग्नेशिया"। इस सिआन प्रविष्टि के तहत शामिल मानदण्ड को निम्नानुसार संशोधित किया जाता है : |
|-----|------|---|--|

| क्रम सं0 | निर्यात मद | मात्रा | आयात मात्रा | अनुमत मात्रा |
|----------|---|--------|--|---|
| 524 | स्टेनलेस स्टील बार्स और रॉड (राउण्ड, फ्लैट, वायर, रॉड आदि सहित किन्तु ब्राइट बार्स छोड़कर), ऐंगल्स, शीप्स और सेक्शन्स (विशेष प्रोफाइल सहित) | 1 टन | 1. स्टेनलेस स्टील के संगत ग्रेड के ब्लूस्स/बिलेट्स अथवा 1. स्टेनलेस स्टील के संगत ग्रेड के इन्नाट्स 2. हॉट रॉलिंग मिल के लिए सी आई/स्टील रॉल्स 3. संगत शीयर ब्लॉड्स/शॉ ब्लॉड्स 4. संगत ईधन (सिर्फ ईधन से जलने वाले री-हीटिंग फर्नेस के लिए) 5. संगत ईधन (सिर्फ ईधन से जलने वाले री-हीटिंग फर्नेस के लिए) | 1030 किंग्रा. 1050 किंग्रा. 0.60 किंग्रा. (यदि निविष्टि रखेब है) 1.20 किंग्रा. (यदि निविष्टि इन्नाट है) 0.01 किंग्रा. 2,61,000 किलो किलोरी 2,17,500 किलो किलोरी |

टिप्पणी 1 : ऊर्जा उत्पादन के लिए ईधन की मात्रा (अर्थात् 2,17,500 किलो किलोरी), अनुमत निर्यात उत्पाद के प्रति टन लगभग 100 के डब्ल्यू एच के ऊर्जा खपत मानदण्ड पर आधारित है, यह मानते हुए कि कैप्टिव ऊर्जा संयंत्र/स्रोत के कम से कम समतुल्य क्षमता मौजूद है। यदि ईकाई में कैप्टिव ऊर्जा संयंत्र/स्रोत की क्षमता कम है, तो आयात के लिए अनुमत की जाने वाली ईधन की मात्रा को यथानुपात आधार पर कम कर या जाएगा।

टिप्पणी 2 : सिआन में अनुमत ईधन (किलो किलोरी में) की मात्रा, 8700 किलो किलोरी की ईकाई ऊर्जा मूल्य वाले ईधन के अनुरूप होना चाहिए। अधिक/कम ईकाई ऊर्जा मूल्य (जब तक कि यह ईकाई में स्थापित सुविधाएँ अनुरूप हैं) के किसी भी अन्य ईधन के आयात की अनुमति होगी; जिसकी मात्रा (किलोग्राम/घन मीटर/किलो मीटर) आयातित ईधन के वास्तविक ईकाई ऊर्जा मूल्य द्वारा सिआन में दिए गए किलो किलोरी ऑक्टेंड को विभाजित करके प्राप्त की जा सकती है।

| | | | |
|----|-------------------|---|--|
| 20 | ग -83 से ग -85 | क्रम संख्या ग-525 पर इंजीनियरिंग उत्पाद सिओन | इस सिओन प्रविस्ति के तहत शामिल मानदण्ड को निम्नानुसार संशोधित किया जाता है : |
|----|-------------------|---|--|

| क्रम सं0 | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद का नाम | अनुमत मात्रा |
|----------|--|--------|---|---|
| 525 | स्टेनलेस स्टील (एक्जोस्ट वाल्व स्टील को छोड़कर) अर्द्ध तैयार उत्पादों (ब्लूम्स, बिलेट्स) और इन्नाट्स | 1 टन | <p>1. प्रमुख निविस्त्रियाँ :</p> <p>(क) हॉट ब्रिक्वेटेड आयरन (एच बी आई) सहित नान एलॉय स्टील मेलिंग स्क्रैप, पिंग आयरन, स्पांज आयरन</p> <p>2. योगज (फेरो एलॉय/धातु/यौगिक) :</p> <p>(क)(i) फेरो सिलिकान (सिलिकान : 75 %)</p> <p>(क)(ii) हाई कार्बन फेरो मैग्नीज (मैग्नीज : 75 %) अथवा</p> <p>(क)(ii) मैग्नीज धातु</p> <p>(ख) चार्ज क्रोम, हाई कार्बन फेरो क्रोम (क्रोम : 60 %) अथवा</p> <p>(ख) लो कार्बन फेरो क्रोम (क्रोमियम : 70 %)</p> <p>(ग) अनरॉट निकल (निकल : 99 %)</p> <p>(ग) फेरो निकल, निकल आक्साइड सिन्टर (निकल : 40 %)</p> | <p>किंग्रा. में टिप्पणी 2 के अनुसार</p> <p>(किलोग्राम में, निर्यात उत्पाद में एलॉयिंग तत्व के प्रति किलोग्राम अंश पर)</p> <p>1.43</p> <p>1.43</p> <p>1.04</p> <p>1.79</p> <p>1.53</p> <p>1.04</p> <p>2.58</p> |

| | | |
|---|---|------|
| | (घ) लेड (पी बी: 99 %) कोर्ड वायर में स्कैप, शॉट्स/वायर्स/पाउडर | 1.60 |
| | (ङ.) फेरो मोलिबेडेनम (मोलिबेडेनम: 65%) अथवा (ड.) मोलिबेडेनम आक्साइड (मोलिबेडेनम: 80%) | 1.89 |
| | (ङ.) फेरो वाइटेनियम (वाइटेनियम: 70 %) | 2.43 |
| | (ङ.) फेरो उन्नस्तम (उन्नस्तम: 75 %) | 1.38 |
| | (ङ.) कोई अन्य धातु (जो उपरोक्त फेरो एलॉय में शामिल नहीं है) अनरॉट अथवा सॉट रूप में अथवा पाउडर रूप में अथवा कोई वायरों में पाउडर | 1.38 |
| | (ज) कोर्ड वायर में सल्फर स्टिक/सल्फर पाउडर | 1.04 |
| 3. उपभोज्य/विविध निवेश : | किलोग्राम में | |
| (क) फेरो सिलिकान (सिलिकान : 75 %) (डीआसीडेशन/रिडक्शन के लिए) | 20 | |
| (ख) ग्रेफाइट एलेक्ट्रोड (सिर्फ इस ए प्रकृति के साथ ईमार्ड्यों के लिए) | 4 | |

| | | | |
|--|--|---|------|
| | | (ग) हॉट रॉलिंग मिल/कांटीनिअस मशीन के लिए संगत सी आई, स्टील रॉल्स (सिर्फ रॉल्ड उत्पादों के निर्यात के मद्दे) | 0.6 |
| | | (घ) कंटीनिअस कास्टिंग के लिए संगत कॉपर लाइन्ड माउल्डस, कॉपर माउल्डस/ट्यूब्स (यदि अतिरिक्त रोलिंग सहित/रहित कांटीनिअस कास्टिंग रुट के माध्यम से निर्यात उत्पाद का उत्पादन किया गया है) | 0.01 |
| | | (ङ.) कास्टिंग पाउडर | 1 |
| | | (च) एल्यूमिनियम वायर्स, नोच्च बार्स, स्क्रैप्स, शॉट्स, इन्गाट्स, ड्रास, कोर्ड वायर में पाउडर और फेरो एल्यूमिनियम | 2 |
| | | (छ) सी ए एस आई लम्प्स, सी ए एफ ई लम्प्स, सी ए एफ ई ए एल का पाउडर, कैफे, कोर्ड वायर में सी ए एस आई | 0.1 |
| | | (ज) रॉलिंग मिल ऑयल, हाइड्रोलिक ऑयल, लूब्रिकेटिंग ऑयल (सिर्फ रॉल्ड उत्पादों के निर्यात के मद्दे) | 0.5 |
| | | (झ) सलाक्स इन्स्टर्स, टेम्परेचर टिप्स, आक्सीजन प्रोब्स, सैम्पलर टिप्स | 0.1 |
| | | (ञ) संगत शियर ब्लेड्स, शॉब्लेड्स | 0.01 |

(ट) ऑक्सीजन लान्स पाइप्स, 0.1
सब-मर्जड ट्यूअर्स, एटमॉसफेरि
इन्जैक्टर

(ठ) कैल्शियम कार्बाइड 0.5

(ड) लो सिलिका कैल्साइड 100
लाइम/लाइम स्टोन

(ढ) रिफ्रैक्ट्रीजः

(i) रेलिवेन्ट शेप्ड रिफ्रैक्ट्रीज 20
(फायर्ड/अन-फायर्ड ब्रिक्स/शेप्स)

(ii) रेलिवेन्ट मोनोलिथिक 4
रिफ्रैक्ट्रीज (कास्टेबल्स, रैमें
मास गनिंग मिक्सेज सहित)

(iii) रेलिवेन्ट स्पेशल 1
रिफ्रैक्ट्रीज अर्थात् सी.सी.
रिफ्रैक्ट्रीज (श्राउड्स, मोनो लॉक
स्टॉपर, एसई नोजल्स), स्लाइड
गेट रिफ्रैक्ट्रीज, पोरोस प्लाग
जिरकॉन/जिरकोनिया नोजल्स
एवं टन्डिश नोजल्स

(ण) कैल्साइन्ड/रॉ पैट्रोलियम 10
कोक

4. ऊर्जा स्रोतः

(क) स्टील बनाने और उसके 10,00,500
संहायकों के लिए विद्युत ऊर्जा के. कैल.
के लिए रेलिवेन्ट फ्यूल (केवल
कैप्टिव पॉवर प्लान्ट/स्रोत सहित
यूनिटों के लिए)

(ख) कैप्टिव पॉवर प्लान्ट के 1 किग्रा
लिए रेलिवेन्ट ट्यूबीकैन्ट

(ग) फ्यूल फायर्ड स्टीलिंग 2,61,000
फरनेस के लिए रेलिवेन्ट फ्यूल के. कैल.
(यदि और केवल यदि निर्यात उत्पाद की रोल्ड कन्डीशन में आपूर्ति की गई है।)

(घ) हॉट रोलिंग मिल और 2,17,500
सहायकों के लिए विद्युत उर्जा के. कैल.
के लिए रेलिवेन्ट फ्यूल (यदि और केवल यदि निर्यात उत्पाद की रोल्ड कन्डीशन में आपूर्ति की जाती है।)

(ङ.) लेडल/टन्डिश/फैरा एलॉय 35,000
हीटिंग के. कैल.

(च) वीओडी के लिए बॉयलर्स 1,305,00
के लिए रेलिवेन्ट फ्यूल के. कैल.

टिप्पणी 1- यह मानदण्ड मूल निवेश के रूप में नॉन एलॉय स्टील मेन्टिंग स्क्रैप प्रयुक्ति इलेक्ट्रिक आर्क फरनेस/इलैक्ट्रिक इन्डक्शन फरनेस के साथ विनिर्मित निर्यात उत्पाद के लिए लागू है।

टिप्पणी 2- क्रम सं. 1 (क) और क्रम सं. 2 के मध्ये अनुमत आयातित निवेश की कुल मात्रा 1115 किग्रा तक सीमित होगी। आगे, क्रम सं. 1क में अनुमत पिंग आयरन और स्पान्ज आयरन/एचबीआई की अलग मात्रा, यदि कोई इसमें अनुमत मद्दों की कुल मात्रा के क्रमशः 20 प्रतिशत और 65 प्रतिशत से अधिक नहीं होगी।

टिप्पणी 3- फैरो एलॉय मेटल/कम्पाउन्ड्स की मात्राएँ प्रत्येक एलॉय के वाक्यांश के भीतर इसमें यथानिर्दिष्ट फैरो एलॉय/मेटल/कम्पाऊन्ड में एलाइंग एलिमेन्ट के निर्दिष्ट प्रतिशत पर आधारित है। यदि फैरो एलाय में एलाइंग एलिमेन्ट का प्रतिशत अधिक/कम है तो संशोधित (अर्थात् कम/अधिक) मात्रा यथानुपात आधार पर निम्नानुसार निकली जाएगी:

मानदण्ड के अनुसार फैरोएलॉय/मेटल/कम्पाऊन्ड के एलिमेन्ट का x % मानदण्ड में अनुमत मात्रा
आयातित फैरोएलॉय/मेटल/कम्पाऊन्ड में एलिमेन्ट का % वास्तविक प्रतिशत

टिप्पणी 4- स्टील में दिए गए एलॉइंग एलिमेन्ट के लिए, जहाँ उसी एलाइंग एलिमेन्ट के दो एकान्तर फैरोएलाय/मेटल/कम्पाऊन्ड की अनुमति है और दोनों के मिश्रण का आयात प्रस्तावित है प्रत्येक फैरो एलॉय की अलग मात्रा इसमें दिए गए कान्टैन्ट आधारित सूत्र का प्रयोग करते हुए दो रूपों में (लेकिन स्टील में एलाइंग एलिमेन्ट की सम्पूर्ण मात्रा के भीतर) एलाइंग एलिमेन्ट की निर्दिष्ट (भाग) मात्राओं पर आधारित होगा।

टिप्पणी 5- स्टील में एलाइंग एलिमेंट न्यूनतम मूल्य या रेन्ज या अधिकतम मूल्य निर्दिष्ट करके निर्धारित किए जाते हैं/किया जाता है। सिओन में दिए गए कार्टेंट आधारित सूत्र के अनुसार फैरो एलॉय/मेटल्स/कम्पाऊन्ड्स की मात्राओं के लिए निर्यात उत्पाद में सम्बंधित एलाइंग एलिमेंट के निर्धारित न्यूनतम या रेंज का मध्य मूल्य अथवा 0. गुणा अधिकतम मूल्य को लिया जाएगा।

टिप्पणी 6- ज्ञात रसायन संयोजन के स्टेनलैस स्टील मेल्टिंग स्क्रैप का आयात क्रम सं. 1 (क) की सम्पूर्ण मात्रा के भीतर किया जा सकता है किन्तु इन्डक्शन फर्नेस और इलेक्ट्रिक फर्नेस आधारित यूनिटों को क्रमशः 60 प्रतिशत और 90 प्रतिशत तक। ऐसे मामले में, क्रम सं. 2 पर सूत्र के अनुसार अनुमत की जाने वाली सम्बंधित फैरोएलॉय/मेटल की मात्रा स्टेनलैस स्टील स्क्रैप में मौज्द वसूलीय एलिमेंट (एलिमेंटों) (निकल, कॉपर, क्रोमियम और वनाडियम) के लिए कम किया जाएगा। इन फैरोएलॉय/मेटल की क्रम की गई मात्रा टिप्पणी 3 के साथ पठित सिओन में क्रम सं. 2 पर सूत्र के अनुसार निकाली जाने वाली कुल मात्रा से निम्नलिखित सूत्र का प्रयोग करते हुए प्राप्त की जाने वाले इन फैरो एलॉय/मेटल की समान मात्रा कम करके प्राप्त की जाएगी:

स्क्रैप में रेलिवेट एलिमेंट की एलॉय स्टील स्क्रैप मात्रा (किग्रा) x %

1.115 फैरोएलॉय/मेटल/कम्पाऊन्ड में रेलिवेट एलिमेंट का x %

टिप्पणी 7- आयात मद 4 (क) और 4 (ग) पर इलेक्ट्रिक पॉवर जैनरेशन (के. केल में) के लिए ऊर्जा स्रोतों/ईधन की विनिर्दिष्ट मात्राएं जो निर्यात उत्पाद की 500 और 100 के ऊल्य एवं प्रति टन की विद्युत ऊर्जा खपत के समरूप हैं यह मानते हुए अनुमत कर दिए गए हैं कि कैप्टिव पॉवर प्लान्ट (सीपीपी)/समान क्षमता का स्रोत मॉजूद है। यदि दी गई यूनिट में सीपीपी/स्रोत कम क्षमता का है, तो आयात के लिए अनुमत की जाने वाली ईधन की मात्रा यथानुपात आधार पर घटा दी जाएगी।

टिप्पणी 8- ऊर्जा स्रोत/ईधन (के. केल में) की मात्रा 88700 के.कैल के यूनिट ताप मूल्य वाले ईधन के समरूप है। अधिकतम/न्यूनतम यूनिट ताप मूल्य (जब तक कि यह यूनिट में लगाई गई सुविधाओं से सम्बंधित है) के अन्य किसी ईधन का आयात अनुमत किया जा सकता है जिसकी मात्रा (किग्रा/क्यूबिक फीट/के. लीटर में) आयातित ईधन के वास्तविक यूनिट ताल मूल्य द्वारा सिओन में दिए गए के. कैल ऑकड़ों को विभाजित करके निकाली जा सकती है।

टिप्पणी 9- क्रम सं. 3 (ख), (ग), (घ), (झ) पर मदों 3 (ढ), (3) और 4 (ग) के तहत सीसी रिफ्रैक्ट्रीज के आयात की अनुमति स्टील इन्वॉट्स के निर्यात के प्रति नहीं होगी।

टिप्पणी 10- उपर्युक्त 2 (ख) के तहत मद “लो कार्बन फैरो क्रोम” की अनुमति केवल उन्हीं विनिर्माताओं को होगी जिनके पास आर्गन ऑक्सीजन डिकार्बूराइजेशन (एओडी) और वैक्यूम ऑक्सीजन डिकार्बूराइजेशन नहीं है। तथापि, यह निवेश केवल वीओडी सुविधाओं के साथ यूनिटों को 80 किग्रा (अधिकतम) की दर से और केवल एओडी सुविधाओं के साथ यूनिटों को 10 किग्रा (अधिकतम) की दर से अनुमत की जा सकती है।

| | | | |
|----|------|--|---|
| 21 | ग 85 | क्रम सं. ग 526 पर सिओन इंजीनीयरिंग उत्पाद | इस सिओन प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाली आयात मद्दे टिप्पणीयों के साथ निमानुसार संशोधित की गई है: |
|----|------|--|---|

आयात मद्द का नाम

1. रेलिवेंट ग्रेड के एचआरएसएस वाइड
कॉयल्स/स्ट्रिप्स

अनुमत मात्रा

1075 किग्रा.

2. पीवीसी फिल्म (ग्लयू सहित)

पैकिंग नीति के अनुसार

3. रेलिवेंट स्टील शॉट्स (शार्ट ब्लास्टेड
कन्डीशन में निर्यात उत्पाद के प्रति)

5 किग्रा.

4. क्राफ्ट इन्टर-लीविंग पेपर

पैकिंग नीति के अनुसार

5. डायटामैक्स अर्थ

0.4 किग्रा

6. कोल्ड रोलिंग मिल के लिए रेलिवेंट सीआई/
स्टील रोल्स

0.6 किग्रा

7. सीआरएम और सहायकों के लिए विद्युत उर्जा के
लिए अन्य रेलिवेंट ईंधन अथवा फरनेस ऑयल

140 किग्रा फरनेस ऑयल
या

अन्य रेलिवेंट ईंधन

12,18,000 के.कैल

60 किग्रा एलपीजी
या

अन्य रेलिवेंट 6,24,000 के.कैल

8. अनीलिंग फरनेस के लिए एलपीजी या अन्य
रेलिवेंट ईंधन

टिप्पणी 1- आयात सूची के क्रम सं.7 और 8 पर उर्जा स्रोतों/ईंधन (ईंधनों) के आयात की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि ईंधन दी गई यूनिट में लगाई गई सुविधाओं से सम्बद्ध है। फरनेस ऑयल और एलपीजी को छोड़ कर ऐसे ईंधन (किग्रा/क्यूबिक मीटर/के. लीटरों में) आयातित ईंधन के वास्तविक यूनिट ताप मूल्य द्वारा सिओन के दिए गए विनिर्दिष्ट के कैल आंकड़ों को विभाजित कर के निकाली जाएगी।

टिप्पणी 2- कोल्ड रोलिंग मिल के लिए इलेक्ट्रिक पॉवर जैनरेशन के लिए उर्जा स्रोतों (के.कैल में) की विनिर्दिष्ट मात्रा, जो कि निर्यात उत्पाद के 600 के डब्ल्यू एच के अनुरूप है की अनुमति यह मानते हुए कि उसी क्षमता का कैप्टिव पॉवर प्लान्ट/स्रोत मौजूद है दी गई है। ऐसे मामले में जहाँ दी गई यूनिट में सीपीपी/स्रोत कम क्षमता का है आयात के लिए अनुमत की जाने वाले ईंधन की मात्रा यथानुपात आधार पर कम कर दी जाएगी।

टिप्पणी 3- ऐसे मामलों में यदि निर्यात उत्पाद सीआर स्टेनलैस स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कॉयल्स से निकाले गई सर्कल/सर्कुलर ब्लैन्क्स हैं, आयातित निविष्टियों की मात्राएं बढ़ जाएंगी जोकि 1.16 के फैक्टर द्वारा दी गई मात्राएं गुणा करके प्राप्त की जा सकती हैं।

| | | | |
|----|-------------------|---|--|
| 22 | ग 200 से ग 201 | क्रम सं. ग-1503 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद (सार्वजनिक सूचना सं. 40 दिनांक 17.8.05 द्वारा संशोधित) | निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके “कान्टीन्यूस कास्ट कॉपर रॉड/कॉपर वायर रॉड/कैथोड” पढ़ा जाएगा। |
| 23 | ग 225 से ग 227 | क्रम सं. ग-1647 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद | शीर्षक, “विविध मदें” के अन्तर्गत क्रम सं. 15 के रूप में निम्नलिखित नई मद जोड़ी जाती हैं: “15. रेलिवेट रसायन” |
| 24 | ग 234 से ग 235 | क्रम सं. ग-1670 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद | सिओन प्रविष्टि के तहत क्रम सं.2 के प्रति आयात मद और मात्रा निम्नानुसार संशोधित की जाती है: “2. मॉलिक्यूलर सीव (पाऊर्ड/पैलेट)/सिलिका जैल पाऊर्ड.....नेट टू नेट” |
| 25 | ग 235 | क्रम सं. ग-1671 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद | सिओन प्रविष्टि के तहत क्रम सं.2 के प्रति आयात मद और मात्रा निम्नानुसार संशोधित की जाती है: “2. मॉलिक्यूलर सीव (पाऊर्ड/पैलेट)/सिलिका जैल पाऊर्ड.....नेट टू नेट” 2. क्रम सं. 5 के बाद निम्नलिखित नई आयात मदें जोड़ी जाती हैं: “6. गियर मोटर.....1 नग 7. मोटर के लिए स्पीड नियंत्रक.....1 नग” |
| 26 | ग 282 | क्रम सं. ग-1925 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद | एग्जास्ट ओविसिल 452 3.9-4.1/2.02 के लिए विज क्वार्टज ट्यूब क्रम सं.3 पर आयात मद की मात्रा संशोधित करके “नेट टू नेट” पढ़ी जाएगी। |

| | | | |
|----|-------|---|---|
| 27 | ग 282 | क्रम सं. ग-1926 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद | एम्जास्ट ओविसिल 452 3.9-4.1/2.02 के लिए विज ल्वार्टज ट्यूब क्रम सं.3 पर आयात मद की मात्रा संशोधित करके “नेट ट्रू नेट” पढ़ी जाएगी। |
| 28 | ग 282 | क्रम सं. ग-1985 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद | सिओन प्रविष्टि हटा दी गई है। |
| 29 | | क्रम सं. ग-2034 पर सिओन इंजीनियरिंग उत्पाद आयात मद की क्रम सं.2 के प्रति “अनुमत मात्रा कॉलम के तहत निर्दिष्ट तालिका 10 (नई अतिरिक्त तालिका सं. आंबेटि की जाएगी) संशोधित करके तालिका सं. 12 (सार्वजनिक सूचना सं. 32 दिनांक 13-7-2006 द्वारा) पढ़ी जाएगी। | <ol style="list-style-type: none"> “आयात मद की क्रम सं. 2 और 3 पर अनुमत मात्रा कॉलम के तहत निर्दिष्ट “तालिका 10 (नई अतिरिक्त तालिका सं. आंबेटि की जाएगी) संशोधित करके तालिका सं. 12 पढ़ी जाएगी।” “आयात मद की क्रम सं. 4 के प्रति “अनुमत मात्रा कॉलम के अन्तर्गत निर्दिष्ट तालिका 20 (नई अतिरिक्त तालिका सं. आंबेटि की जाएगी) संशोधित करके तालिका सं. 13 पढ़ी जाएगी।” तदनुसार, “इंजीनीयरिंग तालिका-12” और “इंजीनीयरिंग तालिका-13” दी गई है। |
| 30 | ड. 6 | क्रम सं. ड. 79 खाद्य उत्पाद सिओन | इस सिओन प्रविष्टि के तहत निम्नलिखित पाद टिप्पणी जोड़ी जाएगी: “उपर्युक्त आयात सं. 4 से 14 पर आयात के लिए अनुमत रसायन आयात के लिए केवल वास्तविक प्रयोक्ता शर्त के साथ अनुमत होंगे।” |
| 31 | ड. 8 | क्रम सं. ड. 106 पर खाद्य उत्पाद सिओन | इस प्रविष्टि के तहत निम्नलिखित पाद टिप्पणी जोड़ी जाती है: “उपर्युक्त आयात सं. 4 से 11 पर आयात के लिए अनुमत रसायन केवल वास्तविक प्रयोक्ता शर्त के साथ आयात के लिए अनुमत होंगे।” |

| क्रम सं० | पृष्ठ सं० | सन्दर्भ | संशोधन/शुद्धियाँ |
|----------|-----------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 32 | | खाद्य उत्पाद क्रम सं० ड.123 पर उल्लिखित सिओन (सार्वजनिक सूचना सं० 64 दिनांक 24.10.2005 द्वारा अधिसूचित) | 1. नियात उत्पाद के ब्यौरे को संशोधित करके इस प्रकार पठित किया जाएगा : "बैकरी शार्टनिंग/हाइड्रोजिनेटेक वैजीटेबल फैट (वनस्पति)" 2. आयात मद सं० 1 की मात्रा को संशोधित करके "1.038 मी. टन पठित किया जाएगा" |
| 33 | ज 24 | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं० ज-216 पर उल्लिखित सिओन | निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी गई है :- "टिप्पणी : आयात मद सं० 1 से 5 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं० 6 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा ।" |
| 34 | ज 25 | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं० ज-236 पर उल्लिखित सिओन | निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी गई है :- "टिप्पणी : आयात मद सं० 1 से 4 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं० 5 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा ।" |
| 35 | | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं० ज-550 पर उल्लिखित सिओन (सार्वजनिक सूचना सं० 20 दिनांक 09.06.2005 द्वारा अधिसूचित) | (i) क्रम सं० 5 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके ईथाईल इसीट/मिथाईल ईथाईल कीटोन (रैलीवैंट) (ii) निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- "टिप्पणी : आयात मद सं० 1 से 5 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं० 6 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा ।" |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 36 | | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज-551 पर उल्लिखित सिओन (सार्वजनिक सूचना सं0 20 दिनांक 03.06.2005 द्वारा अधिसूचित) | <p>(i) क्रम सं0 6 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके ईथाईल एसीटेट/मिथाईल ईथाईल कीटोन (रैलीवेंट)</p> <p>(ii) निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- “टिप्पणी : आयात मद सं0 1 से 5 के विषय में रेज़िन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं0 6 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा ।”</p> |
| 37 | | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज-552 पर उल्लिखित सिओन (सार्वजनिक सूचना सं0 20 दिनांक 09.06.2005 द्वारा अधिसूचित) | <p>(i) क्रम सं0 2 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके “आईसो पैथालिक एसिड”</p> <p>(ii) क्रम सं0 6 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके ‘ईथाईल एसीटेट/मिथाईल ईथाईल कीटोन (रैलीवेंट)’</p> <p>(ii) निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- “टिप्पणी : आयात मद सं0 1 से 5 के विषय में रेज़िन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं0 6 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा ।”</p> |
| 38 | | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज-553 पर उल्लिखित सिओन (सार्वजनिक सूचना सं0 64 दिनांक 24.10.2005 द्वारा अधिसूचित) | <p>(i) क्रम सं0 13 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके “टोलीन डाई-आईसोक्यानेट/4.4 डाईफिनायल मेथेन डाई-आईसोक्यानेट(रैलीवेंट)”</p> <p>(ii) मौजूदा टिप्पणी के बाद निम्नलिखित टिप्पणियाँ जोड़ी जाएंगी : टिप्पणी सं0 2 : निर्यात उत्पाद (क) (जो कि आयात मर्दों से 6 हैं) के मदे आयात मर्दों के बारे में</p> |

| | | | |
|----|--|---|--|
| | | | आयात मद सं0 1 से 5 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं0 6 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा । टिप्पणी सं0 3 : निर्यात उत्पाद (ख) (जो कि आयात मदें 7 से 13 हैं) आयात मद सं0 1 से 5 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं0 6 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा । |
| 39 | | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज-554 पर उल्लिखित सिओन (सार्वजनिक सूचना सं0 64 दिनांक 24.10.2005 द्वारा अधिसूचित) | (i) क्रम सं0 9 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा : “ईथाईल एसीटेट/मिथाईल ईथाईल कीटो (रैलीवैंट)” (ii) मौजूदा टिप्पणी के बाद निम्नलिखित टिप्पणियाँ जोड़ी जाएंगी : टिप्पणी सं0 2 : निर्यात उत्पाद (क) (जो कि आयात मदों से 6 हैं) के मदे आयात मदों के बारे में आयात मद सं0 1 से 3 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं0 4 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा । टिप्पणी सं0 3 : निर्यात उत्पाद (ख) (जो कि आयात मदें 5 से 9 हैं) आयात मद सं0 5 से 8 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी 5 मद सं0 8 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/ प्रतिशतता के आधार पर अनुपात की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा । |
| 40 | | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज-555 पर उल्लिखित सिओन (सार्वजनिक सूचना सं0 70 | निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी गई है : “टिप्पणी : आयात मद सं0 1 से 3 के विषय में रेजिन अंश की अलग-अलग प्रतिशतता की जरूरत |

| | | | |
|----|-------------------|--|--|
| | | दिनांक 29.11.2005 द्वारा अधिसूचित) | यथा-अनुपात के आधार पर निर्धारित की जाएगी । मद सं0 4 जो कि सॉल्वेंट है, के लिए सॉल्वेंट अंश/प्रतिशतता के आधार पर अनुमत की जरूरत को निर्धारित किया जाएगा ।” |
| 41 | त्र 16 | वस्त्र उत्पाद क्रम सं0 त्र- 123 | <ol style="list-style-type: none"> निर्यात मद के ब्यौरे को संशोधित करके इस प्रकार पठित किया जाएगा “100 % प्राकृतिक रेशम शिफॉन/चिनॉन/क्रेप/जार्जेट/टापटा/साटिन/वस्त्र/मेड-अप्स/साड़ियाँ” क्रम सं0 1 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके निम्न रूप से पठित किया जाएगा “मलबरी रॉ सिल्क (गम्फ)” किसी भी ग्रेड (डियूपिन यार्न से भिन्न) |
| 42 | पृष्ठ 36 से 37 | वस्त्र उत्पाद (कोड : त्र) के लिए सामान्य टिप्पणियाँ | निम्नलिखित टिप्पणी को क्रम सं0 16 के रूप में जोड़ा गया है : “अग्रिम प्राधिकार/वार्षिक आवश्यकता के लिए अग्रिम प्राधिकार की मंजूरी के समय आवेदक को मेड-अप्स के विनिर्दिष्ट नाम उनका विनिर्दिष्टीकरण, नाप तथा मात्रा का गिनती में ब्यौरा देना होगा ।” |
| 43 | पृष्ठ 36 से 37 | वस्त्र उत्पाद (कोड : त्र) के लिए सामान्य टिप्पणियाँ | निम्नलिखित टिप्पणी को क्रम सं0 17 के रूप में जोड़ा गया है : “प्रक्रिया पुस्तक (भाग-1) के पैरा 4.7 के तहत कपड़े की आवश्यकता का औचित्य बताने के लिए निर्यात उत्पाद का विशिष्ट नाम (मात्रा सहित) गणना पत्रक, कैड, कैम/लेमकेर का ब्यौरा जरूरी है ।” |
| 44 | ट 15 | विविध उत्पाद क्रम सं0 ट - 125 पर उल्लिखित सिओन | इस मानदण्ड के तहत आने वाली प्रविष्टि को निम्न रूप से संशोधित किया गया है : |

| क्रम सं0 | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--------------------------------------|--------|---|--------------|
| ट 125 | (क) एच डी पी ड्रमों/जैरी कैनस (एफ | 1 लीटर | शिप होल्ड में नारियल तेल (एफ एफ ए 3 % से 6%) | 1.065 लीटर |

| | | | | |
|--|---|--------|---|------------|
| | एफ ए 0.5% अधिकतम) में नारियल का तेल खाद्य ग्रेड का जोकि पी एफ ए एक्ट के तहत विशिष्टियों से मेल खाते हों या | | | |
| | (ख) फ्लैक्सी टैक (खाद्य ग्रेड सामग्री से निर्मित)/टैकर में नारियल तेल खाद्य ग्रेड का (एफ ए 0.5% अधिकतम) जो पी एफ ए एक्ट के तहत विशिष्टियों से मेल खाते हों। | 1 लीटर | शिप होल्ड में नारियल तेल (एफ ए 3 % से 6%) | 1.040 लीटर |

अनुलग्नक “ख”

रसायन तथा सम्बद्ध उत्पाद

| क्रम. सं० | नियात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमति मात्रा |
|-----------|--|-----------|--|--|
| क 3622 | मिस्तजापाईन (1-3 मिथाईल फिनाइल पीपीराजाईन रूट) | 1 किग्रा. | (1) 1-मिथाईल 3 फिनायल पीपराजाईन (2) 2-क्लोर नाईकोटिनो-नीट्राईल (3) डाईमिथायल फॉर्माईड (4) क्लोरोफार्म (5) सोडियम बिस (2-मिथाक्सी ईथाक्सी) एल्यूमिनियम हाइड्राइड (विट्राइड) (6) डाइ-आइसोप्रोपाइल इथर | 1.64 किग्रा. 1.29 किग्रा. 4.50 किग्रा. 6.50 किग्रा. 2.97 किग्रा. 3.34 किग्रा. |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|-------------------|-----------|---|--|
| क 3623 | 2-ब्रोमोपाईराडाईन | 1 किग्रा. | 1. पाईरीडाईन 2. सोडियम ब्रोमाईड 3. कास्टिक सोडा | 1.05 किग्रा. 1.40 किग्रा. 2.40 किग्रा. |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|-----------------------------|-----------|-----------|---------------|
| क 3624 | 2, 6 डाईक्लोरोपाईरीजर्जन | 1 किग्रा. | पाईरीडाईन | 0.742 किग्रा. |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---|-----------|------------------------|--------------|
| क 3625 | ल्यूब ऑयल बेस स्टॉक 500 एन (एल ओ बी एस) | 1 किग्रा. | क्रूड ऑयल मिनरल ऑयल | 1.76 किग्रा. |

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 31st August, 2006

No. 50 (RE-2006)/2004—2009

F. No. 01/87/171/00001/AM 06/DES-VIII.—In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Foreign Trade Policy, 2004—2009 and Paragraph 1.1 of Handbook of Procedures (Vol. 1), the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments in the Handbook of Procedures, Vol. 2, 2004—2009 (as amended from time to time).

In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, (Vol. 2) 2004—2009, the amendments/deletions/corrections/additions are made at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice.

In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :—

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at A-3621, new entries at Sl. No. A-3622 to A-3625 are added as per Annexure "B" to this Public Notice.

This issues in public interest.

K. T. CHACKO, Director General of Foreign Trade

Annexure "A"

| Sr. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections | |
|---------|---------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1 | A2 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A- 26 | The norm covered by this entry is amended to read as under:- | |
| Sr.No. | Export item | Qty. | Import Item | Qty. allowed |
| A26 | CMIC Chloride | 1 kg | (1)Ortho Chloro Benzaldehyde (2)Hydroxylamine Sulphate (3)Methyl Aceto Acetate (4)Sodium Carbonate (5)Phosphorus Pentachloride (6)Sodium Hydroxide (Caustic Soda Flakes) (7)Chloroform (8)Methylene Chloride/Toluene (9)Methanol | 1.06 kg 0.75 kg 2.00 kg 0.72 kg 0.91 kg 0.49 kg 1.51 kg 2.20 kg 3.94 kg |

| | | | |
|---|-----|---|--|
| 2 | A22 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-187 | The norm covered by this entry is amended to read as under:- |
|---|-----|---|--|

| Sr.No. | Export item | Qty. | Import Item | Qty. allowed |
|--------|-----------------|------|---|--------------|
| A-187 | DICMIC Chloride | 1 kg | (1)2,6 Dichloro Benzaldehyde | 0.90 kg |
| | | | (2)Hydroxylamine Sulphate | 0.60 kg |
| | | | (3)Methyl Aceto Acetate | 0.52 kg |
| | | | (4)Phosphorus Pentachloride | 0.77 kg |
| | | | (5)Sodium Hydroxide (Caustic Soda Flakes) | 0.37 kg |
| | | | (6)Sodium carbonate | 0.40 kg |
| | | | (7)Sodium Methoxide | 0.50 kg |
| | | | (8)Chloroform | 1.47 kg |
| | | | (9)Methylene Chloride / Toluene | 1.56 kg |
| | | | (10)Methanol | 3.94 kg |

| | | | |
|----|------|--|---|
| 3. | A101 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-1154 | The following new import item is added : “3. Boric Acid ----- 0.550kg” |
|----|------|--|---|

| | | | |
|----|------|--|--|
| 4. | A110 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-1316 | The description of import item at Sl.No. 1 is amended to read as “ Denatured Ethyl Alcohol (Purity not more than 98%)” |
| 5 | A128 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-1579 | 1. The following is added in description of the export product after “/Drawing Book”: “ /Ruled paper sheets cut to various sizes ” 2. The following foot note is added to SION A- 1579 :- “ Note : 3 Against the export of “Ruled Sheets cut to various sizes”, import of items at Sl.No. 4 to 7 will not be Permitted ” |
| 6 | A148 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-1739 | The description of import items at Sl.No. 1 is amended as under: “1. Coconut Oil (Industrial Grade)/Palm Kernel Oil” |
| 7 | A153 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-1778 | The SION entry A- 1778 stands deleted as the same is appearing at Sr.No. A-3598 (Notified vide Public Notice No. 82 dated 16.1.2006) |
| 8 | A164 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-1889 | The description of import item at Sr.No. 4 is amended to read as “ RFO/FO/HPS” |

| | | | |
|----|------|--|--|
| 9 | A180 | Chemicals and Allied Product SION at SI.No. A-2079 | The description of import item at SI.No. 1 is corrected to read as " Ethoxy Methylene Malonic Acid Ester (EMME)" |
| 10 | A204 | Chemicals and Allied Product SION at SI.No. A-2323 | The norms covered by this entry is amended to read as under:- |

| Sr.No. | Export item | Qty. | Import Item | Qty. allowed |
|--------|----------------|------|-----------------------------------|--------------|
| A-2323 | FCMIC Chloride | 1 kg | (1)2-Fluoro 6 Chloro Benzaldehyde | 1.141 kg |
| | | | (2)Hydroxylamine Sulphate | 0.76 kg |
| | | | (3)Methyl Aceto Acetate | 1.09 kg |
| | | | (4)Sodium Hydroxide | 1.075 kg |
| | | | (5)Phosphorus Pentachloride | 0.84 kg |
| | | | (6)Sodium Carbonate | 0.45 kg |
| | | | (7)Chloroform | 1.345 kg |
| | | | (8)Methylene Chloride / Toluene | 0.70 kg |
| | | | (9)Methanol | 3.94 kg |

| | | | | |
|-----|------|--|-------------------------|--------|
| 11. | A215 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-2477 | The SION entry deleted. | stands |
|-----|------|--|-------------------------|--------|

| | | | | |
|----|------|--|---|--|
| 12 | A229 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-2669 | The quantity of import item at Sl.No. 1 is amended to read as “ 0.744 kg” | |
|----|------|--|---|--|

| | | | | |
|----|------|--|--|--|
| 13 | A261 | Chemicals and Allied Product SION at Sl.No. A-3035 | The norm covered by this entry is amended to read as under:- | |
|----|------|--|--|--|

| Sr.No. | Export item | Qty. | Import Item | Qty. allowed |
|--------|--|------|--|---|
| A-3035 | Propyphenazone (Iso Propyl Antipyrine | 1 kg | 1.Phenyl Hydrazine Sulphate OR 1(a) Aniline oil 1(b) Sodium Nitrite 2.Methyl Acetob Acetic Ester 3.Isopropyl alcohol 4.Methylene Chloride 5.Acetone | 1.30 kg 1.316 kg 1.105 kg 1.44 kg 1.48 kg 0.75 kg 1.53 kg |

| | | | | |
|----|-----|--|--|--|
| 14 | B67 | Electronics products SION at Sl.No.B-231 | The norm covered by this entry is amended to read as under:- | |
|----|-----|--|--|--|

| Sl. No. | Export item | Qty. | Import item | Qty. allowed |
|---------|--------------------|-------|--|-------------------------|
| B-231 | Personal Computers | 1 No. | 1.Chassis/Cabinet 2.Mother Board 3.Floppy Disc Drive | 1 No. 1 No. 1 No. |

| | |
|--|------------|
| 4.Relevant Storage Device (HS 8471.70) | 1 No. |
| 5.Relevant Hard Disc Drive | 1 No. |
| 6.Switch Mode Power Supply | 1 No. |
| 7.Microprocessor (CPU) | 1 No. |
| 8.Relevant Memory Module | 1 No. |
| 9.Monitor | 1 No. |
| 10.Mouse | 1 No. |
| 11.Key Board | 1 No. |
| 12.Add on cards | Net to Net |
| 13.UPS | Net to Net |
| 14.Web Camera | Net to Net |
| 15.Multimedia Speakers | Net to Net |
| 16.Microphone | Net to Net |

| | | | |
|----|----|---|---|
| 15 | C7 | Engineering Products SION at Sl.No. C-122 | <p>The foot note No. 2 given below at SION at Sr.No. C-122 is amended to read as under:</p> <p>“7. However if weight of Bicycle components exceeds by 10% , the same may also be considered by RLA on pro-rata basis. This note is applicable to SIONs at Sr.Nos. C-31 to C-56, C-58 to C-92 and C-94 to C-122”</p> |
|----|----|---|---|

| | | | |
|----|-----|---|--|
| 16 | C14 | Engineering Products SION at Sl.No. C-171 | The following foot note is added:- "Norms covered by Sl.Nos. 168 to 171 above will also be applicable to shipment of products in SKD condition provided the exporter submit necessary proof of export of complete ceiling fans covered by various shipping bills at the time of closure of DEEC book/Redemption of Bond /LUT" |
| 17 | C71 | Engineering Products SION at Sl.No. C-495 | The norm covered under this SION entry is amended as under:- |

| Sl. No. | Export Item | Qty | Name of import item | Quantity allowed |
|---------|--|---------|---|---|
| 495 | Hot Rolled Non-alloy/ Alloy Stainless Steel Sheets/ Strips/ Wide Coils | 1 Tonne | 1. Slabs of relevant grade of Non-alloy/ Alloy/ Stainless Steel OR 1. Ingots of relevant grade of Non-alloy/ Alloy/ Stainless Steel. 2. CI/ Steel Rolls for Hot Rolling Mill | 1030 Kg. 1050 Kg. 0.60 Kg. (if input is slab) 1.20 Kg. (if input is ingot) |

| | |
|--|----------------|
| 3. Steel Shots | 5.5 Kg. |
| 4. Relevant Shear Blades/Saw Blades | 0.01 Kg. |
| 5. Relevant Fuel (for fuel fired re-heating furnace) | 2,61,000 K.Cal |
| 6. Relevant fuel for electric power for hot rolling mill & auxiliaries (for units with captive power plant /source only) | 2,17,500 K.Cal |

Note 1 : The quantity of fuel for power generation (i.e 2,17,500K.Cal.) which is based on a power consumption norm of approx. 100 KWH per tonne of export product has been allowed assuming that captive power plant/ source of at-least matching capacity exist. In case, the capacity of the Captive Power Plant/ source in a given unit is lower, quantity of fuel to be allowed for import will be reduced on pro rata basis.

Note 2 : The quantity of fuels (in K.Cal.) allowed in the SION correspond to a fuel having unit heat value of 8700 K.Cal. Import of any other fuel of higher/ lower unit heat value (as long as it is relevant to the facilities installed in the unit) may be permitted; quantity of which (in Kgs./Cubic mtr./K.Ltr.) may be worked out by dividing the K.Cal. figures given in the SION by the actual unit heat value of the imported fuel.

| | | | |
|----|-------------|--|---|
| 18 | C77- C78 | Engineering Products SION at Sl.No. C-512 | The description of import item at Sl.No. 3 (u) under heading “(ii) MISC.ITEMS:” is amended to read as under:- “ Monolithic Refractory Viz. Castable, Gunning Mass & Ramming Mass and/or Dead Burnt/ Sea Water/Fused Magnesia for Captive use for manufacture of Monolithic Refractory” |
|----|-------------|--|---|

| | | | |
|----|-----|---|--|
| 19 | C83 | Engineering Products SION at Sl.No. C-524 | The norm covered under this SION entry is amended as under:- |
|----|-----|---|--|

| Sl. No. | Export Item | Qty | Name of import item | Quantity allowed |
|---------|---|--------------------|--|---|
| 524 | <p>Stainless Steel Bars & Rods (including Rounds, Flats, Wire Rods etc. but excluding Bright Bars), Angles, Shapes and Sections (including special profiles)</p> | <p>1 Tonne</p> | <p>1.Blooms/ Billets of relevant grade of stainless steel OR 1. Ingots of relevant grade of Stainless Steel</p> <p>2.CI/ Steel Rolls for Hot Rolling Mill</p> <p>3.Relevant Shear Blades/ Saw Blades</p> <p>4.Relevant Fuel (for fuel fired re-heating furnace only)</p> <p>5.Relevant fuel for electric power for hot rolling mill & auxiliaries (for units with captive power plant /source only)</p> | <p>1030 Kg.</p> <p>1050 Kg.</p> <p>0.60 Kg. (if input is slab) 1.20 Kg. (if input is ingot)</p> <p>0.01 Kg.</p> <p>2,61,000 K.Cal</p> <p>2,17,500 K.Cal</p> |

Note 1 : The quantity of fuel for power generation (i.e 2,17,500K.Cal.) which is based on a power consumption norm of approx. 100 KWH per tonne of export product has been allowed assuming that captive power plant/ source of at-least

matching capacity exist. In case, the capacity of the Captive Power Plant/ source in a given unit is lower, quantity of fuel to be allowed for import will be reduced on pro rata basis.

Note 2 : The quantity of fuels (in K.Cal.) allowed in the SION correspond to a fuel having unit heat value of 8700 K.Cal. Import of any other fuel of higher/lower unit heat value (as long as it is relevant to the facilities installed in the unit) may be permitted; quantity of which (in Kgs./Cubic mtr./K.Ltr.) may be worked out by dividing the K.Cal. figures given in the SION by the actual unit heat value of the imported fuel.

| | | | |
|----|--------------|---|---|
| 20 | C83 toC85 | Engineering Products SION at Sl.No.No. C- 525 | The norm covered under this SION entry is amended as follows: |
|----|--------------|---|---|

| Sl. No. | Export Item | Qty | Name of import item | Quantity allowed |
|---------|--|-------|--|---|
| | Stainless Steel | 1 | 1. Major Inputs : | In Kg |
| 525 | (Excluding Exhaust Valve Steel) Semi-finished Products (Blooms, Billets & Slabs) and Ingots: | Tonne | (a) Non-alloy Steel Melting Scrap, Pig Iron, Sponge Iron including Hot Briquetted Iron (HBI) | As per Note 2. |
| | | | 2. Additives (Ferro Alloys/ Metals/ Compounds) : | (In Kg per Kg. content of alloying element in the export product) |
| | | | (a)(i) Ferro Silicon (Si : 75%) | 1.43 |
| | | | (a)(ii) High Carbon Ferro Manganese (Mn : 75%) OR | 1.43 |
| | | | (a)(ii) Manganese Metal | 1.04 |
| | | | (b) Charge Chrome, High Carbon Ferro Chrome (Cr : 60%) | 1.79 |
| | | | Or | |

(b) Low Carbon Ferro Chrome (Cr : 70%) 1.53

(c) Unwrought Nickel (Ni : 99%) 1.04

Or

(c) Ferro Nickel, Nickel Oxide Sinter (Ni : 40%) 2.58

(d) Lead (Pb : 99%) Scrap/ Shots/ Wires/Powder in cored wire
(e) Ferro Molybdenum (Mo: 65%) 1.58

Or

(e) Molybdenum Oxide (Mo : 60%) 1.89

(f) Ferro Titanium (Ti : 70%) 2.43

(g) Ferro Tungsten (W: 75%) 1.38

(h) Any other Nobel/ Special Ferro-alloys (Ferro Vanadium, Ferro Boron, Ferro Phosphorous, etc.) 1.38

(i) Any other Metal (not present in aforesaid ferro-alloys) in unwrought or wrought form or in powder form or powders in cored wires 1.04

(j) Sulphur stick / 2.00
Sulphur powder in
cored wire

**3. Consumables/ In kgs
Misc. Inputs :**

(a) Ferro-Silicon (Si: 20
75%) (for de-
oxidation/
Reduction)

(b) Graphite 4
Electrodes (For units
with EAF Furnace
only)

(c) Relevant CI, 0.6
Steel Rolls for Hot
Rolling
Mill/Continuous
Casting Machine
(against export of
rolled products only)

(d) Relevant Copper 0.01
lined Moulds,
Copper Moulds/
Tubes for
Continuous Casting
(if export product is
produced through
Continuous Casting
route with/ without
further rolling)

(e) Casting Powder 1
(f) Aluminium wires, 2
Notched bars,
scraps, shots,
ingots, Dross,
Powder in Cored
Wire and Ferro
Aluminium.

| | |
|---|------|
| (g) CaSi Lumps, CaFe Lumps, Powder of CaFeAl, café, CaSi in Cored wire. | 0.1 |
| (h) Rolling Mill Oil, Hydraulic Oil, Lubricating Oil (against export of rolled products only) | 0.5 |
| (i) Celox Inserts, Temperature Tips, Oxygen Probes, Sampler Probes, Sampler Tips. | 0.1 |
| (j) Relevant Shear Blades, Saw Blades. | 0.01 |
| (k) Oxygen Lance pipes, Sub-merged tuyers, Atmospheric injector | 0.1 |
| (l) Calcium Carbide | 0.5 |
| (m) Low silica Calcined lime/ lime stone | 100 |
| (n) Refractories: | |
| i) Relevant Shaped Refractories Fired/Un-fired Bricks/Shapes) | 20 |
| ii) Relevant Monolithic Refractories (including Castables, ramming mass, gunning mixes) | 4 |

iii) Relevant Special 1
 Refractories i.e. C.C.
 refractory (Shrouds,
 Mono Block
 Stopper, SE
 Nozzles), Slide Gate
 refractory, Porous
 Plug, Zircon/
 Zirconia Nozzles &
 Tundish Nozzles

(o) Calcined /Raw 10
 Petroleum coke

4. Energy Sources:

(a) Relevant fuel for 10,00,500
 electric power for K. Cal

Steel making and
 Auxiliaries (for units
 with captive power
 plant/ source only)

(b) Relevant 1 Kg.
 Lubricant for captive
 power plant

(c) Relevant fuel for 2,61,000
 fuel fired re-heating K. Cal
 furnace(if & only if
 export product is
 supplied in rolled
 condition)

(d) Relevant fuel for 2,17,500
 electric power for K. Cal
 hot rolling mill &
 auxiliaries (if &
 only if export
 product is supplied
 in rolled condition)

(e) Relevant fuel for 35,000
 ladle / tundish/ ferro- K. Cal
 alloy heating

(f) Relevant fuel for 1,30,500
 Boilers for VOD (to K. Cal
 units having VOD
 facilities only)

Note 1 : This norm is applicable for export product manufactured adopting Electric Arc Furnace/ Electric Induction Furnace using Non-alloy Steel Melting Scrap as the basic input..

Note 2 : The total quantity of imported inputs allowed against Sl.No. 1(a) and Sl No 2 shall be limited to 1115 Kg. Further, individual quantity of Pig Iron and Sponge Iron/ HBI allowed against Sl. No. 1(a), if any, shall not exceed 20% and 65% respectively of the total quantity of items to be permitted therein.

Note 3: Quantities of Ferro Alloys/Metals/Compounds have been worked out based on a specified percentage of alloying element in the Ferro Alloys/Metals/Compounds as indicated therein within the parenthesis against each alloy. If the percentage of alloying element in the ferro-alloy is higher/ lower, the revised (i.e lower / higher) quantity may be worked out on pro-rata basis as under:

Quantity permitted in norm \times % of element in ferroalloy/metal/compound as per the norm

Actual % of element in the imported ferroalloy/metal/compound

Note 4 : For a given alloying element in steel, wherever two alternate ferroalloy / metals /compound of the same alloying element have been permitted and it is proposed to import a combination of both, individual quantities of each ferro-alloy may be worked out based on the specified (part) quantities of the alloying element in two forms (but within the overall quantity of alloying element in the steel), using the content based formula given therein.

Note 5: Alloying element(s) in steel is/are prescribed by specifying the minimum value or a range or the maximum value. For calculating the quantities of ferro alloys/ metals/ compounds as per the content based formula given in the SION, the prescribed minimum or the mid value of the range or 0.8 times the maximum value of the respective alloying element(s) in the export product shall be taken into consideration.

Note 6: Import of Stainless Steel Melting Scrap of known chemical composition may be permitted within the overall quantity of item no 1(a) but up to 60 % and 90% respectively to Induction Furnace and Electric Furnace based units. In such a case, quantity of respective ferroalloy/metal to be allowed as per formula at Sl No 2 will have to be reduced to account for the recoverable alloying element (s) (Nickel, Copper, Chromium and Vanadium) present in the stainless steel scrap. The reduced quantity of these ferroalloys/metals shall be obtained by deducting the equivalent quantity of ferroalloy/metal to be obtained using the following formula from the total quantity to be worked out as per formula at Sl No 2 in the SION read with Note 3:

Alloy Steel Scrap Quantity (kg) x % of relevant element in scrap

1.115 x % of relevant element in ferroalloy / metal / compound

Note 7: The specified quantities of energy sources/ fuel for electric power generation(in K.Cal) against import item 4(a) & 4(c) which correspond to electric power consumption of 500 and 100 KWH per tonne of export product have been allowed assuming that Captive Power Plant (CPP)/Source of matching capacity exist. In case CPP/source in a given unit is of lower capacity, quantity of fuel to be allowed for import will be reduced on pro rata basis:

Note 8: Quantity of energy sources/ fuels (in K.Cal) correspond to a fuel having unit heat value of 8700 K.Cal. Import of any other fuel of higher/lower unit heat value (as long as it is relevant to the facilities installed in the unit) may be permitted, quantity of which (in Kgs./ Cubic Meters/ K. Liters) may be worked out by dividing the K.Cal figures given in the SION by the actual unit heat value of the imported fuel.

Note 9: Import of items at Sl.No. 3(b), (c), (d), (i), CC Refractories under 3(n) (iii) and 4(c) shall not be permitted against export of steel ingots.

Note 10 : The Item "Low Carbon Ferro Chrome" under 2(b) above is to be allowed only to manufacturers not having Argon Oxygen Decarburisation (AOD) and Vacuum Oxygen decarburization (VOD) . However, this input may be allowed @ 80 kg (max) to units with only VOD facilities and @10 Kgs (max) to units with only AOD facilities.

| | | | |
|----|-----|---|---|
| 21 | C85 | Engineering Products SION at Sl.No. C-526 | The import items covered under this SION entry are amended with Notes as under: |
|----|-----|---|---|

| <u>Name of import item</u> | <u>Quantity allowed</u> |
|---|-------------------------|
| 1.HRSS Wide Coils / Strips of relevant grade. | 1075 Kg. |
| 2.PVC Film (with glue) | As per packing Policy |
| 3.Relevant Steel Shots (only against export product in short blasted condition) | 5 Kg |
| 4.Kraft Inter-leaving Paper . | As per Packing Policy |

| | |
|---|---|
| 5.Ditamaceous Earth | 0.4 Kg |
| 6.Relevant CI / Steel Rolls for Cold Rolling Mill | 0.6 Kg |
| 7.Furnace Oil or other Relevant Fuel for electric power for CRM & Auxiliaries (for units with Captive Power plant/Source only) | 140 Kg Furnace Oil OR 12,18,000 K.Cal other relevant fuel(s). |
| 8.LPG or other Relevant fuel for annealing furnace (against export of annealed products only) | 60 Kg LPG. Or 6,24,000 K.Cal other relevant fuel(s). |

Note 1 : Import of energy sources/ fuel(s) as at Sl. No. 7 & 8 of the import list may be permitted provided the fuel is relevant to the installed facilities in a given unit. Quantity of such fuel (in Kgs./ cubic meters/ K. liters) other than Furnace oil & LPGs may be worked out by dividing the specified K.Cal figures given in the SION by the actual unit heat value of the imported fuel.

Note 2 : The specified quantity of energy sources (in K.Cal) for electric power generation for cold rolling mill, which corresponds to 600 KWH/ tonne of export product, have been allowed assuming captive power plant/ source of at-least matching capacity exist. In case, the CPP/ source in a given unit is of lower capacity, quantity of fuel to be allowed for import will be reduced on pro rata basis.

Note-3: In case the export product is Circle/circular blanks punched out from CR Stainless Steel Sheets/Strips/Wide coils, the quantities of imported inputs will increase which may be obtained by multiplying the given quantities by a factor of 1.16.

| | | | |
|-----|--------------|--|--|
| 22 | C200 to C201 | Engineering Products SION at Sl.No. C-1503 (amended vide Public Notice No. 40 dated 17.8.05) | The description of export product is amended to read as "Continuous cast copper rod/copper wire rod/cathode" |
| 23. | C225to C227 | Engineering Products SION at Sl.No. C-1647 | The following new item is added as Sl. No. 15 under heading "MISC ITEMS" :- "15. Relevant Chemicals" |

| | | | |
|----|--------------|---|---|
| 24 | C234 to C235 | Engineering Products SION at Sl.No. C-1670 | The import item and quantity against Sl.No. 2 under the SION entry is amended as under: “2. Molecular Sieve (Powder/Pellet)/Silica Gel Powder..... Net to Net” |
| 25 | C235 | Engineering Products SION at Sl.No. C-1671 | 1. The import item and quantity against Sl.No. 2 under the SION entry is amended as under: “2. Molecular Sieve (Powder/Pellet)/Silica Gel Powder..... Net to Net” 2. Following new import items are added after Sl.No. 5: “6. Gear Motor 1 No. 7. Speed Controller for Motor....1 No.” |
| 26 | C282 | Engineering Products SION at Sl.No. C-1925 | The quantity of import item at Sl.No. 3 Viz Quartz Tube for Exhaust OVISIL 452 3.9-4.1/2.02 is amended to read as “Net to Net ” |
| 27 | C282 | Engineering Products SION at Sl.No.No. C-1926 | The quantity of import item at Sl.No. 3 Viz Quartz Tube for Exhaust OVISIL 452 3.9-4.1/2.02 is amended to read as “Net to Net ” |
| 28 | C292 | Engineering Products SION at Sl.No.No. C-1985 | The SION entry stands deleted. |
| 29 | | Engineering Products SION at Sl.No. C-2034 (Notified 1. “Table X (New additional Table No. to | 1. “Table X (New additional Table No. to be allotted)” mentioned under Col.” Qty. allowed” against Sl.No. 2 and 3 of the import item is corrected to read |

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | be allotted)" mentioned under Col." Qty. allowed" against Sl.No. 2 of the import item is corrected to read as "Table No. 12" vide Public Notice No. 32 dated 13.7.2006) | as "Table No. 12" 2. "Table XX (New additional Table No. to be allotted)" mentioned under Col." Qty. allowed" against Sl.No. 4 of the import item is corrected to read as "Table No. 13" 3. Accordingly, "Engineering Table – 12" and Engineering Table – 13" have been assigned. |
|--|--|---|---|

| | | | |
|----|----|---------------------------------|---|
| 30 | E6 | Food Products SION at Sl.No.E79 | The following foot note is added under this SION entry: "The chemicals allowed for import at Sl.No. 4 to 14 above should be permitted for import only with Actual User condition". |
|----|----|---------------------------------|---|

| | | | |
|----|----|-----------------------------------|--|
| 31 | E8 | Food Products SION at Sl.No. E106 | The following foot note is added under this SION entry: "The chemicals allowed for import at Sl.No. 4 to 11 above should be permitted for import only with Actual User condition. |
|----|----|-----------------------------------|--|

| | | | |
|----|--|---|---|
| 32 | | Food Products SION at Sl.No. E123 (Notified vide Public Notice No. 64 dated 24.10.2005) | 1. The description of the export product is amended to read as "Bakery Shortening /Hydrogenated Vegetable Fat (Vanaspati)" 2. The quantity of import item No. 1 is amended to read as "1.038 MT" |
|----|--|---|---|

| | | | |
|----|-----|--|---|
| 33 | H24 | Plastic Products SION at Sl.No. H-216 (Amended vide Public Notice No. 70 dated 29.11.2005) | The following note is added: - "Note: For different %age of resin content the requirement of import item no. 1 to 5 may be |
|----|-----|--|---|

| | | | |
|----|-----|---|---|
| | | | worked out on pro-rata basis. For item No. 6 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”. |
| 34 | H25 | Plastic Products SION at Sl.No. H-236 | <p>The following note is added: -</p> <p>“ Note: For different %age of resin content the requirement of import item no. 1 to 4 may be worked out on pro-rata basis. For item No. 5 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”.</p> |
| 35 | | Plastic Products SION at Sl.No. H-550 (Notified vide Public Notice No. 20 dated 09.06.2005) | <p>(i) The description of Import Item at Sl.No. 5 is amended to read as “Ethyl Acetate/Methyl Ethyl Ketone (Relevant)”.</p> <p>(ii) The following note is added: -</p> <p>“ Note: For different %age of resin content the requirement of</p> <p>import item no. 1 to 4 may be worked out on pro-rata basis. For item No. 5 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”.</p> |
| 36 | | Plastic Products SION at Sl.No. H-551 (Notified vide Public Notice No. 20 dated 09.06.2005) | <p>(i) The description of Import Item at Sl.No. 6 is amended to read as “Ethyl Acetate/Methyl Ethyl Ketone (Relevant)”.</p> <p>(ii) The following note is added: -</p> <p>“Note: For different %age of resin content the requirement of import item no. 1 to 5 may be</p> |

| | | | |
|----|--|---|--|
| | | | worked out on pro-rata basis. For item No. 6 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage". |
| 37 | | Plastic Products SION at Sl.No. H-552 (Notified vide Public Notice No.20 dated 09.06.2005) | <p>(i) The description of Import Item at Sl.No. 2 is amended to read as "Isophthalic Acid"</p> <p>(ii) The description of Import Item at Sl.No. 6 is amended to read as "Ethyl Acetate/Methyl Ethyl Ketone (Relevant)".</p> <p>iii) The following note is added:</p> <p>" Note: For different %age of resin content the requirement of import item no. 1 to 5 may be worked out on pro-rata basis. For item No. 6 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage".</p> |
| 38 | | Plastic Products SION at Sl.No. H-553 (Notified vide Public Notice No. 64 dated 24.10.2005) | <p>(i) The description of import item at Sl.No. 13 is amended to read as " Toluene Di-isocyanate / 4.4 Diphenyl Methane Diisocyanate (Relevant)"</p> <p>(ii) The following Notes are added after the existing note:</p> <p>"Note No. 2 :</p> <p>In respect of import items against export product (A) (i.e Import items 1 to 6) , For different % age of resin content the requirement of import item no. 1 to 5 may be worked out on pro-rata basis. For</p> |

| | | | |
|----|--|--|---|
| | | | <p>item No. 6 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”</p> <p>“Note No. 3 :</p> <p>In respect of import items against export product (B) (i.e Import items 7 to 13) , For different % age of resin content the requirement of import item no. 7 to 11 and 13 may be worked out on pro-rata basis. For item No. 12 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”.</p> |
| 39 | | <p>Plastic Products SION at Sl.No. H-554 (Notified vide Public Notice No. 64 dated 24.10.2005)</p> | <p>(i) The description of Import Item at Sl.No. 9 is amended to read as “Ethyl Acetate/Methyl Ethyl Ketone (Relevant)”</p> <p>ii) The following Notes are added after the existing note:</p> <p>“Note No. 2:</p> <p>In respect of import items against export product (A) (i.e Import items 1 to 4 , For different % age of resin content the requirement of import item no. 1 to 3 may be worked out on pro-rata basis. For item No. 4 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”.</p> <p>“Note No. 3:</p> <p>In respect of import items against export product (B) (i.e Import</p> |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | items 5 to 9), For different % age of resin content the requirement of import item no. 5 to 8 may be worked out on pro-rata basis. For item No. 9 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”. |
|--|--|--|--|

| | | | |
|----|--|---|---|
| 40 | | Plastic Products SION at Sl.No. H-555 (Notified vide Public Notice No. 70 dated 29.11.2005) | The following Note is added: “ Note: For different %age of resin content the requirement of import item no. 1 to 3 may be worked out on pro-rata basis. For item No. 4 i.e solvent, the requirement may be worked out in inverse ratio depending on solvent content/ percentage”. |
|----|--|---|---|

| | | | |
|----|-----|---|---|
| 41 | J16 | Textiles Product SION at Sl.No. J-123 | 1. The description of export item is amended to read as “100% Natural Silk (Chiffon/Chinnon/Crepe/ Georgette/Taffeta/Satin) Fabrics/ Made-ups/Sarees” 2 The description of import item at Sl.No. No. 1 is amended to read as under: “Mulberry Raw Silk (Gummed) of any grade (other than Dupion Yarn)” |
|----|-----|---|---|

| | | | |
|----|---------------|---|---|
| 42 | Page 36 to 37 | GENERAL NOTES FOR TEXTILE PRODUCTS (CODE : J) | The following Note is added as Sl.No. 16: “While granting Advance Authorization/Advance Authorization for Annual Requirement, the applicant must furnish the specific names of made-ups, their specification, sizes and Qty. in Nos.” |
|----|---------------|---|---|

| | | | |
|----|---------------|---|--|
| 43 | Page 36 to 37 | GENERAL NOTES FOR TEXTILE PRODUCTS (CODE : J) | The following Note is added as Sl.No. 17: “ Under Para 4.7 of the Handbook of Procedures (Vol.1), it is essential to justify the requirement of fabric by giving specific sizes with quantity of export products, calculation sheets, CAD-CAM/LAY MARKER” |
|----|---------------|---|--|

| | | | |
|----|-----|--|--|
| 44 | K15 | Miscellaneous products SION at Sl.No. No.K-125 | The norm covered under this entry is amended as follows: |
|----|-----|--|--|

| Sr.No. | Export item | Qty. | Import Item | Qty. allowed |
|--------|---|-----------------------------|---|-------------------------------------|
| K125 | <p>a) Coconut Oil Edible Grade in HDPE Drums /Jerry Cans (FFA 0.5% Max.) conforming to specifications laid down in PFA Act</p> <p>OR</p> <p>b) Coconut Oil Edible Grade in Tankers/Flexi Tanks (made of food grade material) (FFA- 0.5% maximum) conforming to specifications laid down in PFA Act.</p> | <p>1 Ltr.</p> <p>1 Ltr.</p> | <p>Coconut Oil in Ship hold (FFA 3% to 6%</p> <p>Coconut Oil in Ship hold (FFA 3% to 6%</p> | <p>1.065 Ltr.</p> <p>1.040 Ltr.</p> |

Annexure "B"

Chemicals and Allied Products

| Sl.No. | Export item | Qty. | Import item | Qty. allowed |
|--------|---|------|--|--|
| A-3622 | Mirtazapine (From 1-Methyl 3 phenyl piperazine route) | 1 kg | (1) 1-Methyl 3 phenyl piperazine (2) 2-Chlore Nicotinonitrile (3) Dimethyl Formamide (4) Chloroform (5) Sodium Bis(2-Methyoxyethoxy) Aluminium Hydride (Vitride) (6) Di-isopropyl Ether | 1.64 kg 1.29 kg 4.50 kg 6.50 kg 2.97 kg 3.34 kg |

| Sl.No. | Export item | Qty. | Import item | Qty. allowed |
|--------|-----------------|------|--|-------------------------------|
| A-3623 | 2-Bromopyridine | 1 kg | (1) Pyridine (2) Sodium Bromide (3) Caustic Soda | 1.05 kg 1.40 kg 2.40 kg |

| Sl.No. | Export item | Qty. | Import item | Qty. allowed |
|--------|----------------------|------|-------------|--------------|
| A-3624 | 2,6 Dichloropyridine | 1 kg | Pyridine | 0.742 kg |

| Sl.No. | Export item | Qty. | Import item | Qty. allowed |
|--------|------------------------------------|------|-------------------------|--------------|
| A-3625 | Lube Oil Base Stock - 500 N (LOBS) | 1 kg | Crude Oil (Mineral Oil) | 1.76 kg |